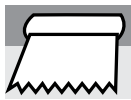


INSTALACIÓN ENCOLADA DE PAVIMENTOS CONDUCTIVOS EN LOSETAS (PEGADO CON ADHESIVO ACRÍLICO) TECHNIC EL5



Temperatura ambiente
mínima: 10° C



Temperatura de la superficie
mínima: 10° C

Antes de colocar el pavimento, conviene inspeccionarlo visualmente para detectar cualquier defecto físico. En caso de detectar alguno, se ruega informar de ello a GERFLOR y no empezar la instalación sin su consentimiento.

LOS PAVIMENTOS CONDUCTIVOS (ECF)

Se instalan con una imprimación, adhesivo acrílico y una cuadrícula de cinta de cobre: código 0586 (longitud: 200 m). Deje el adhesivo, la imprimación y las losetas en el área que van a ocupar, 24 h antes de colocarlos.

ESPECIFICACIONES

Especificación del pavimento conductivo:

- La resistencia eléctrica del pavimento se sitúa entre los 5×10^4 y los 10^6 ohmios para pavimentos conductivos conforme a la norma EN 13 415 - EN 1081 (método de trípode), la norma EN 61-340-4-1 (método de electrodos), la ASTM F 150 NF PA 99 (resistividad superficial ESD S.1 y resistividad transversal ESD S 7) o CEI 1340-4-1 (Electrodo CNET).

Especificaciones del pavimento conductivo después de la instalación (producto pegado)

La normativa exige que el valor de la resistencia eléctrica de la conexión a tierra se sitúe entre los 10^5 y los 10^7 ohmios para tener en cuenta las pérdidas originadas por la instalación.

1. SELECCIÓN DEL TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS

Este material solamente se suelda en caliente (al cabo de 24 h del pegado, como mínimo)

2. INSTALACIÓN

Preparativos

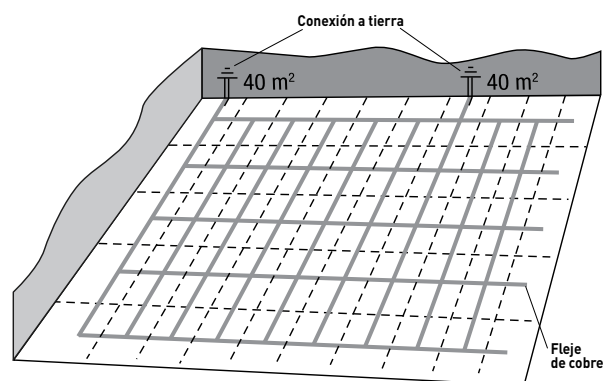
Dadas las propiedades eléctricas especiales de este pavimento, se recomienda llevar a cabo su instalación utilizando el método siguiente.

■ 2.1 - APLICACIÓN DE LA IMPRIMACIÓN

- Mezcle bien el producto antes de cada aplicación y, a continuación, aplique uniformemente una fina capa de imprimación de entre 100 y 150 gr/m² aproximadamente con ayuda del rodillo de espuma.
- Deje secar de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del adhesivo.

■ 2.2 - INSTALACIÓN LA CINTA

- Realice el trazado previo para instalar el fleje. Las bandas la cinta de cobre se colocan siguiendo las medianas de cada loseta y rodeando el perímetro del local.
- Prevea una salida para la conexión a tierra cada 40 m².
- La cinta de cobre continúa visible tras la colocación, lo que permite localizarla.



INSTALACIÓN ENCOLADA DE PAVIMENTOS CONDUCTIVOS EN LOSETAS (PEGADO CON ADHESIVO ACRÍLICO) TECHNIC EL5

■ 2.3 - APLICACIÓN DEL ADHESIVO

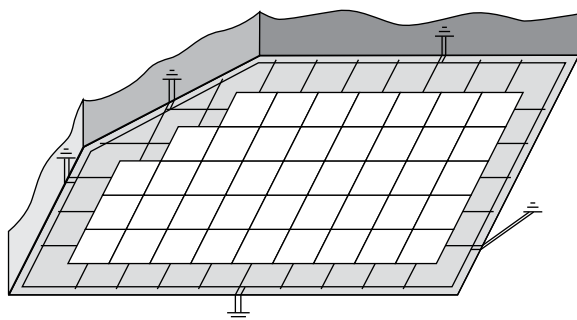
- La aplicación se realiza con un encolado simple mediante adhesivos de dispersión acuosa que se aplican utilizando la espátula de dientes finos.
 - Cobertura: alrededor de 300/350 g/m², espátula tipo A2 (especificación TKB).
- Cambie de espátula con tanta frecuencia como sea necesario para conseguir esta cobertura.

■ 2.4 - APLICACIÓN DE LA CINTA

Aplique la cinta a medida que va avanzando procurando que el adhesivo no la tape.

■ 2.5 - APLICACIÓN DE LAS LOSETAS

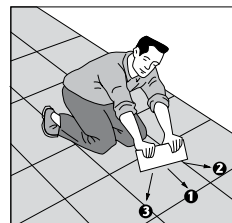
- Coloque la primera loseta y continúe en «escalera» siguiendo los ejes trazados.
- Realice el prensado con cuidado.
- Prevea una distribución equilibrada para los cortes en la periferia: superior o igual a la mitad de una loseta.



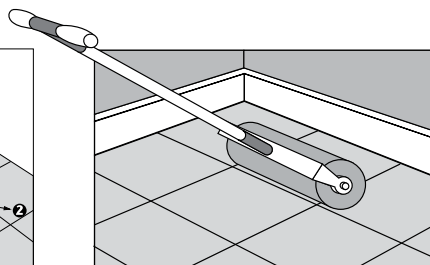
■ 2.6 - PRENSADO

Esta operación es obligatoria y se realiza en dos fases:

- Prensado manual con una cuña de prensar.
- Prensado esmerado en toda la superficie con la ayuda de un rodillo de prensar (pesado) para aplastar debidamente los surcos del adhesivo y, de ese modo, garantizar la correcta transferencia del adhesivo al reverso del pavimento. Esta operación se realizará a medida que avance la colocación y cuando finalice toda la instalación.

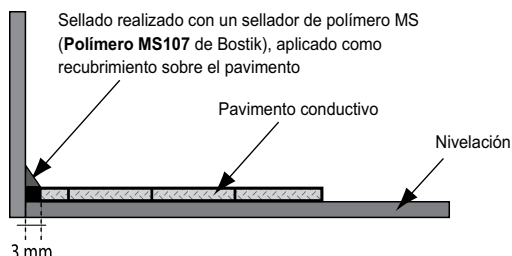


1.ª fase: prensado manual



2.ª fase: prensado con rodillo

■ 2.7 - SELLADO



■ 2.8 - TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS

Para los pavimentos conductivos con losetas se necesita la soldadura en caliente.

Para soldar las losetas es preciso realizar estas operaciones:

- Por ejemplo, empiece en SENTIDO TRANSVERSAL
 - Biselado
 - Soldadura
 - Enrasado
- Una vez realizadas estas operaciones, finalice en SENTIDO LONGITUDINAL
 - Biselado
 - Soldadura
 - Enrasado

Este método permite biselar el cordón soldado en el otro sentido y, de ese modo, evita las discontinuidades de las soldaduras en las intersecciones de las losetas.

Para conocer los métodos, consulte la sección dedicada a la soldadura en caliente de los rollos.

■ 2.9 - PUESTA EN MARCHA - CIRCULACIÓN

- Para un tráfico normal de peatones, la puesta en marcha debe realizarse al cabo de 48 horas, como mínimo, una vez finalizados los trabajos.
- Para instalar muebles y cargas con ruedas, espere 72 horas una vez finalizados los trabajos.
- Queda prohibido el uso de objetos con patas de goma.
- En el caso de un suelo radiante, no vuelva a encender la calefacción durante los 7 días posteriores a la instalación del pavimento.