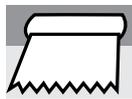


INSTALACIÓN ENCOLADA DE PAVIMENTOS DISIPATIVOS EN LOSETAS ACCORD EL7-ROBUST EL7



Temperatura ambiente
mínima: 10° C



Temperatura de la superficie
mínima: 10° C

Antes de colocar el pavimento, conviene inspeccionarlo visualmente para detectar cualquier defecto físico. En caso de detectar alguno, se ruega informar de ello a GERFLOR y no empezar la instalación sin su consentimiento.

LOS PAVIMENTOS DISIPATIVOS (DIF)

Se instalan con una imprimación conductiva, adhesivo conductivo y cinta de cobre: código 0586 (longitud: 200 m) Deje el adhesivo y los rollos desenrollados sobre una superficie plana 24 h antes de colocarlos en el área que van a ocupar.

CUADRO DE RECOMENDACIONES SOBRE ADHESIVOS E IMPRIMACIONES

Especificaciones de los pavimentos disipativos:

- La resistencia eléctrica del pavimento se sitúa entre los 10⁶ y los 10⁸ ohmios para pavimentos disipativos conforme a la norma EN 13 415-EN 1081 (método de trípode), la norma EN 61-340-4-1 (método de electrodos), la ASTM F 150 NF PA 99 (resistividad superficial ESD S.1 y resistividad transversal ESD S 7) o CEI 1340-4-1 (Electrodo CNET).

Especificaciones de los pavimentos disipativos después de la instalación (producto pegado)

- La normativa exige que el valor de la resistencia eléctrica de la conexión a tierra se sitúe entre los 10⁷ y los 10⁹ ohmios para tener en cuenta las pérdidas originadas por la instalación.

FABRICANTE	IMPRIMACIÓN CONDUCTIVA	ADHESIVO CONDUCTIVO	ESPÁTULA
BOSTIK	Consulte con el fabricante	Consulte con el fabricante	Dientes puntiagudos
UZIN	Consulte con el fabricante	Consulte con el fabricante	
EUROCOL	041 IMPRIMACIÓN NEODIS EL	523 EL HELMIDAL PLUS EL	
CEGECOL	Consulte con el fabricante	Consulte con el fabricante	
MAPEI	PRIMER G conductiva	ADESILEX V 4 conductivo	

Los datos que contiene este cuadro son válidos a partir del día 01/04/2014 y pueden ser modificados conforme a la información de los fabricantes

- ATENCIÓN:**
- Siga escrupulosamente las indicaciones del proveedor del adhesivo y respete el tiempo de reposo abierto.
 - Si el tiempo de reposo abierto es insuficiente se formarán burbujas.
 - Si el tiempo de reposo abierto es excesivo : el adhesivo se transferirá mal al material.
: el material no tendrá la resistencia apropiada (adherencia insuficiente).
: aparecerán burbujas tras someterlo a esfuerzos.
 - No superponga 2 capas de adhesivo al reanudar el encolado.

1. SELECCIÓN DEL TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS

Este material solamente se suelda en caliente (al cabo de 24 h del pegado, como mínimo)

IMPORTANTE

Método de tratamiento de las juntas según la clasificación E de los locales:

CLASIFICACIÓN		PRODUCTO
Resistencia a la perforación		P3 como mínimo
Acabado	E2*	Juntas soldadas en caliente y sellado en las periferias (dejar un espacio de 3 mm para aplicar el sellador)
	E3	Juntas soldadas en caliente y subida de zócalo de acuerdo con la descripción del contratista.

Véase el capítulo «ACABADOS: tratamiento de las juntas». * Es obligatorio instalar los zócalos tras la colocación del pavimento.

IMPORTANTE: La información que contiene este documento es válida a partir del día 01/04/2013 y puede ser modificada sin previo aviso. Dado que la técnica evoluciona constantemente, antes de realizar cualquier instalación los clientes deben consultar con nuestros servicios para comprobar que este documento se encuentra en vigor.

INSTALACIÓN ENCOLADA DE PAVIMENTOS DISIPATIVOS EN LOSETAS ACCORD EL7-ROBUST EL7

2. INSTALACIÓN

Preparativos

Dadas las propiedades eléctricas especiales de este pavimento, se recomienda llevar a cabo su instalación utilizando el método siguiente.

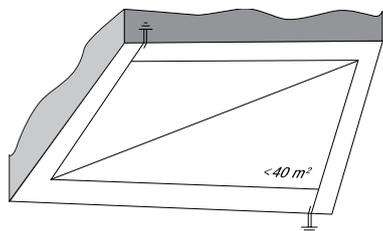
■ 2.1 - APLICACIÓN DE LA IMPRIMACIÓN CONDUCTIVA

- Mezcle bien el producto antes de cada aplicación y, a continuación, aplique uniformemente una fina capa de imprimación conductiva de entre 100 y 150 gr/m² aproximadamente con ayuda del rodillo de espuma.
- Deje secar de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del adhesivo.

■ 2.2 - CONEXIÓN DE LA CINTA A TIERRA

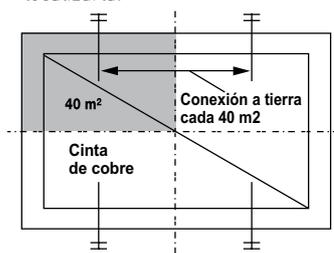
- Coordine la posición de la instalación de la cinta con el técnico electricista.

- Área ≤ 40 m²: cinta de cobre colocada en diagonal y en toda la periferia a una distancia de 15 cm de las paredes. La cinta debe estar conectada a tierra por los dos extremos.



- Área > 40 m²: se necesita una cinta de cobre en toda la periferia y a lo largo de la diagonal más larga. La cinta debe tener una conexión a tierra cada 40 m² (véase el diagrama contiguo).

- Encole la superficie con adhesivo conductivo en toda la anchura de la cinta (con el mismo adhesivo que usa para encolar el pavimento). Coloque la cinta de cobre sobre el adhesivo que ha aplicado.
- Una vez prensado, elimine el exceso de adhesivo a ambos lados de la cinta.
- La cinta de cobre continúa visible tras la colocación, lo que permite localizarla.



■ 2.3 - COLOCACIÓN DE LAS LOSETAS

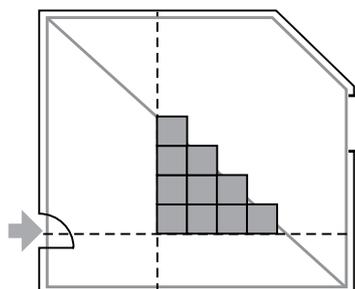
Extraiga las losetas de su embalaje 24 h antes de proceder a su colocación.

IMPORTANTE:

- Dirección de colocación: a 90° o en la misma dirección.
- Soldadura en caliente: apriete las juntas sin forzarlas para poder insertar la guía de la biseladora.

■ 2.4 - ENCOLADO DE LA SUPERFICIE Y PEGADO DE LAS LOSETAS

- La aplicación se realiza mediante un encolado simple con ayuda de adhesivos conductivos.
- Coloque las losetas en escalera tomando como referencia los ejes de la superficie.
- Compruebe que el sellado de las juntas de las losetas sea correcto.

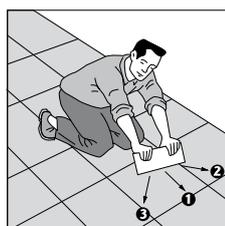


- El adhesivo puede aplicarse a la cinta.
- Cobertura: depende de la naturaleza y la composición del adhesivo (entre 250 y 300 gr/m²). Para lograr esta cantidad es necesario cambiar periódicamente de espátula.
- Procure no cortar ni dañar la cinta mientras aplica el adhesivo.
- No superponga dos capas de adhesivo al reanudar el encolado.
- Elimine las manchas de adhesivo fresco a medida que va avanzando.

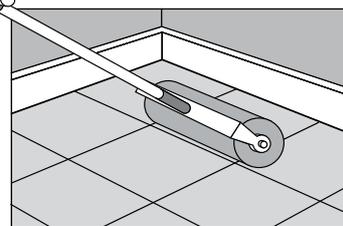
■ 2.5 - PRENSADO

Esta operación es obligatoria y se realiza en dos fases:

- Prensado manual con una cuña de prensar.
- Prensado esmerado en toda la superficie con la ayuda de un rodillo de prensar (pesado) para aplastar debidamente los surcos del adhesivo y, de ese modo, garantizar la correcta transferencia del adhesivo al reverso del pavimento. Esta operación se realizará a medida que avance la colocación y cuando finalice toda la instalación.

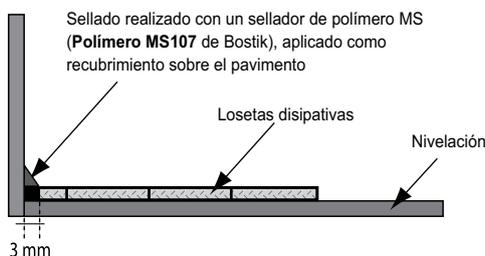


1.ª fase: prensado manual



2.ª fase: prensado con rodillo

■ 2.6 - SELLADO



■ 2.7 - TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS

Véase el capítulo «ACABADO: tratamiento de las juntas».

Soldadura en caliente de los pavimentos en losetas.

■ 2.8 - PUESTA EN MARCHA - CIRCULACIÓN

- Para un tráfico normal de peatones, la puesta en marcha debe realizarse al cabo de 48 horas, como mínimo, una vez finalizados los trabajos.
- Para instalar muebles y cargas con ruedas, espere 72 horas una vez finalizados los trabajos.
- Queda prohibido el uso de objetos con patas de goma.
- En el caso de un suelo radiante, no vuelva a encender la calefacción durante los 7 días posteriores a la instalación del pavimento.